



# ОБЩИНА РАЗГРАД

7200 Разград, Бул. Бели Лом 37А, ПК. 88; Тел.: 084 660 091, 660 092, Факс: 084 660 090; E-mail: obshtina@razgrad.bg, www.razgrad.bg

## РАЗЯСНЕНИЕ

**Относно: Постъпило писмо с вх.№307 от 20.09.2019г. със запитване по обществена поръчка с предмет „Избор на изпълнител за проектиране, строителство и авторски надзор на компостираща инсталация и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за общините от РСУО Разград“**

Уважаеми Господине,

На основание чл.33, ал.2 от Закона за обществените поръчки Ви предоставям отговор под формата на разяснение на поставените въпроси.

Въпрос №1: Във фаза:Идеен проект, Част:Технологична са представени Технологична схема-първи и втори вариант. В документацията не е уточнено кой от двата варианта е избран. С цел коректно оферирани, моля Възложителя да уточни кой от двата варианта е избран.

Отговор 1: На стр. 100 в част „Технологична“ на идеен проект за подобект „Инсталация за предварително третиране на битови отпадъци“ е написано:

„При съпоставяне на Първи Вариант и Втори Вариант основната разлика е в общото количество ополозотворима фракция, която се получава в начина на отделяне на алтернативното гориво RDF – при Първи Вариант е машинно чрез Сито 2 докато при Втори Вариант е чрез ръчна сепарация в Кабина 2. При Първи Вариант има по-висока количествена ефективност, докато при Втори Вариант не се очаква високо качество.“

Препоръчваме за следващата фаза на проектиране да се разработва Първи Вариант, като качеството на получаваната RDF фракция има възможност за корекция чрез промяна на размера на отворите на ситовите повърхности.“

**Препоръчан е ПЪРВИ ВАРИАНТ.**

Въпрос №2: В спецификацията на технологичното оборудване от Документацията е посочена позиция 15.,„Платформена везна“, същата позиция липсва в Данни за технологичното оборудване, както и в Технологичната схема първи и втори вариант. Моля Възложителя да уточни точно цялото необходимо оборудване за правилно и коректно оферирани.

Отговор №2: На стр. 101, 102 и 103 в част „Технологична“ на идеен проект за подобект „Инсталация за предварително третиране на битови отпадъци“ е написано:

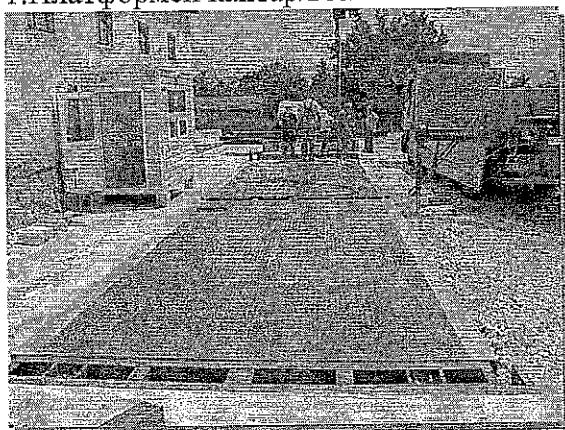
#### „Спецификация на технологичното оборудване

Машините и съоръженията, както и конструкциите изграждащи и влизащи в технологичната цялост на инсталация за третиране са описани по позиции с техническите си параметри в Спецификацията на технологичното оборудване. Посочена е също така и инсталираната електро мощност за всяко съоръжение и/или инсталация.

Разработени са технологични задания към останалите части на проекта.

### ТЕХНОЛОГИЧНО И МОБИЛНО ОБОРУДВАНЕ

#### 1. Платформен кантар/везна и съпътстващо оборудване



Технически параметри:

- Размери: 18m x 3 m
- Капацитет: 60 t
- Интервали: 10 kg
- Прецизност: 0,03%.
- Код DIN1072

Допълнителни изисквания към Платформен кантар/везна:

- надземен платформен кантар
- платформен кантар предназначен да работи на открито без навес
- Четири клетки за претегляне с вградена компенсация на температурата и капацитет 60 тона, клас на запита IP68. Всички материали трябва да са изработени от неръждаема стомана. Един разпределителна кутия за свързване на клетките за претегляне.
  - Един разпределителна кутия за анализ на данните от четирите клетки за претегляне
  - 10 м кабел и необходимото механично оборудване за стабилизиране на клетките за претегляне.

Изисквания към Терминал за претегляне:

- Основен терминал за претегляне и система за регистрация в офис на оператора: Един основен терминал за претегляне с дисплей, монтиран в Контролната сграда, свързан с РС-система с база данни за регистрации.
- 7 цифров светодиоден еcran (LED)

- LCD еcran 4x2 знаци.
- Редукция<sup>1<sup>го</sup></sup> и <sup>2<sup>го</sup></sup> тегло
- Междинна сума или сума на предходното нетно тегло

Доставката трябва да включва и всички необходими сигнални и захранващи кабели между кантара и офиса на оператора.

Изисквания към Дистанционен дисплей:

- Индикатор за тегло LED 5 цифров 58mm височина за отчитане на теглото.
- Корпус от неръждаема стомана с рамка за регулиране на наклона със степен на защита IP65.
- RS232 изход за свръзка с корпуса на електронния кантар DFW03

**Зашита:** Всяко електронно оборудване трябва да бъде защитено срещу индуциране и изменения на напрежението.

Персонален компютър, монитор, клавиатура, мишка и лазарен принтер.

#### РЕГИСТРАЦИОННА СИСТЕМА С МАГНИТНИ КАРТИ ЗА ВХОД ИЗХОД:

- - LED дисплей с 6 цифри с височина 25mm с индикатори за състояние и активни функции
- - Водоустойчива клавиатура със 17 бутона
- - 1 брой двупосочен сериен интерфейс RS232 за връзка с принтер, отдалечен дисплей или персонален компютър
- - Водоустойчива ABS IP65 кутия
- - Вградена акумулаторна батерия

#### РЕГИСТРАЦИОННА СИСТЕМА С МАГНИТНИ КАРТИ ЗА ВХОД ИЗХОД

- - Захранване: 220Vac/50Hz
- - Корпус: кутия от неръждаем материал със степен на защита IP65
- - монтирана на стойка със сенник
- - Вградени устройства:
- - Четец за безконтактни карти



Изнесен индикатор WA-1 MINI

- - Корпус PVC
- - Степен на защита IP67
- - Размер на цифрите - 6 см.
- - Размер на корпуса 40x14,5x3,5 см
- - Захранващо напрежение - 230VA/50Hz(опция 12 или 24VDC)
- - Средно потребление - 5W



И на двете схеми на Първи и Втори варианти е показана в началото на входа на площадката, горе в ляво на чертежа - „*Платформена автомобилна везна*“

